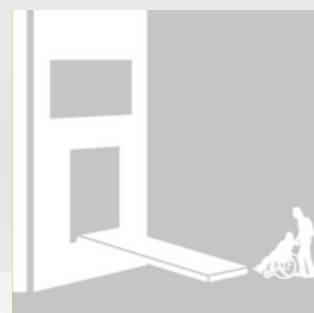
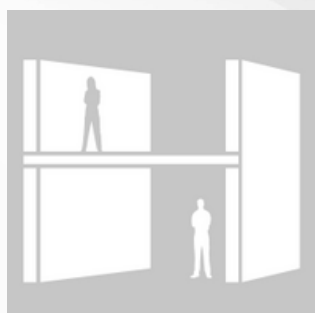


El perfil entrepiso es fabricado en acero estructural mediante un proceso de formado en frío que garantiza su geometría exacta y su perfecto acabado.

Gracias a su geometría específica puede ser utilizado para hacer losas aligeradas en concreto, de entresijos y de cubiertas, haciendo de la construcción de estas, un proceso rápido y práctico.



USOS



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Material:

Acero Negro ASTM A1011

Acero Galvanizado ASTM A653

Esfuerzo de fluencia mínimo:

$F_y = 248 \text{ MPa (36 ksi)}$ - Grado 36

Esfuerzo último a la tensión mínimo:

$F_u = 365 \text{ MPa (53 ksi)}$

TOLERANCIAS

Longitud:

$+10 \text{ mm } -0.0\text{mm}$

Espesor:

$\pm 5\%$ de espesor nominal

Dimensiones:

Exteriores: $\pm 3/16''$ (4.76 mm)

Cuadratura:

$\pm 3^\circ$



Certificado CO05/1032

Fabricación,
almacenamiento y
distribución de
perfilería

Propiedades	Acero Negro	Acero Galvanizado
Espesor (mm)	1.4	1.4
Peso (Kg/m)	4.69	4.76
Luz Máxima (m)	4.20	
F _y (Mpa)	248	
I _x (mm ⁴)	728,61	
S _{xt} (mm ³)	12,574	
S _{xb} (mm ³)	22,731	
y (mm)	32,05	

